

Abstract of Prior Art (CN 2348707Y)

JOINT STRUCTURE FOR FOOT TUBE OF SHELF

A joint structure is used for assembling joint tubes as foot tubes of a shelf. Each joint tube uniformly forms a plurality of circular grooves thereon. A first end of the joint tube is internally threaded, and a second end forms external thread corresponding to the internal thread of the first end. At an end of the external thread on a main body of the joint tube is defined an intercept. After the joint tubes are assembled, the intercept forms one circular groove as described above.

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁶

A47F 5/01

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 98207630.4

[45]授权公告日 1999 年 11 月 17 日

[11]授权公告号 CN 2348707Y

[22]申请日 98.7.24 [24]颁证日 99.9.11

[73]专利权人 陈世杰

地址 台湾省彰化县秀水乡溪心街 198 巷 18 号

[72]设计人 陈世杰

[21]申请号 98207630.4

[74]专利代理机构 北京三友专利代理有限公司

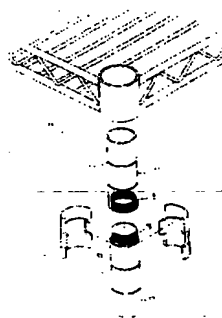
代理人 李 强

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 5 页

[54]实用新型名称 置物架脚管组接结构

[57]摘要

一种置物架脚管组接结构,其组接呈脚管的各套接管,其截分位置主要均设有环凹槽,其中其中各套接管的一端是直接向内攻设呈一螺纹段,而套接管的另一端则对应螺孔段以一体缩管方式再攻设有一螺纹段,并使螺纹段内端距套接管一适当的挡止环隙,配合两套接管螺孔段与螺纹段的相互螺设,利用挡止环隙直接形成一环凹槽,以使其达到简化零组件与降低生产制造成本的实用目的。



ISSN 1008-4274

专利文献出版社出版



权 利 要 求 书

- 1、一种置物架脚管组接结构，该置物架的各脚管周缘设有若干道等距的环凹槽，且各脚管均是由截分呈数段的套接管组接构成，其特征在于：各套接管5的截分位置都设于环凹槽，其中各套接管的一端是直接向内攻设呈一螺纹段，而套接管的另一端则对应螺孔段以一体缩管方式再攻设有一螺纹段，并使螺纹段内端距套接管一适当的挡止环隙，配合两套接、管螺孔段与螺纹段的相互螺设，利用挡止环隙直接形成一环凹槽。

说明书

置物架脚管组接结构

5 本实用新型涉及一种置物架脚管组接结构。

传统的置物架 10 的结构（参见图 1、图 2 所示），是由四根周缘具有若干道环凹槽 12 的脚管 11，另有内缘具有凸环 13 的对合锥环体 14 框架于脚管 11 的环凹槽 12 上（如图 2 所示），再由层框架 15 角隅的套筒 16 跨置束夹于对合锥环件 14 的圆周面定位，其中各脚管 11 均由截分呈数段的套接管 17 组
10 接而成（如图 2 所示），且邻接的套接管 17 两端均设呈螺孔段 18，并在螺孔段 18 间设有一两端均为螺纹段 19 的螺合件 20，且利用螺合件 20 中段的环挡缘 21 夹置在两套接管 17 间形成环凹槽 12。但其在实际使用与生产上存在下述缺陷：各脚管 11 均由截分的数根套接管 17 组成，其两套接管 17 间的组接
15 共需两螺孔段 18、两螺纹段 19 及一具有环挡缘 21 的螺合件 20，尤其该螺合件 20 在整组置合物架 10 上，必需配置十余个，方能加以组接，使其构成的另组件过多且零散，其中尤以螺合件 20 在包装、运送过程中最易遗失，同时因过多的零组件造成生产制造成本提高。所以，如何开发一种更加方便实用的脚管组接结构，已成为该行业急待研究突破的目标。

本实用新型的目是提供一种置物架脚管组接结构，该特殊设计的组接结构，
20 可达到简化零部件与降低生产制造成本的目的。

本实用新型是这样实现的：该置物架的各脚管周缘设有若干道等距的环凹槽，且各脚管均是由截分呈数段的套接管组接构成，其特征在于：各套接管的截分位置都设于环凹槽，其中各套接管的一端是直接向内攻设呈一螺纹段，而套接管的另一端则对应螺孔段以一体缩管方式再攻设有一螺纹段，并使螺纹段
25 内端距套接管一适当的挡止环隙，配合两套接管、螺孔段与螺纹段的相互螺设，利用挡止环隙直接形成一环凹槽，以使其达到简化零组件与降低生产制造成本



的实用目的。

本实用新型的特点是在套接管一端设呈螺孔段，另一段则以一体缩管方式再设呈一对应的螺纹段，配合螺纹段与套接管间设呈一环凹槽，藉此特殊设计的组合结构，使其达到简化零组件与降低生产制造成本的目的。

5 图 1 是置物架的立体图。

图 2 是传统置物架的分解立体图。

图 3 是本实用新型的分解立体图。

图 4 是本实用新型的组合剖视图。

图 5 是本实用新型的脚管的平面示意图。

10 参见图 3、图 4，本实用新型是一种改进的置物架脚管组接结构，该置物架 10 的各脚管 11 周缘设有若干道等距的环凹槽 12，且各脚管 11 均是由截分呈数段的套接管 17 组接而成，其主要特征在于：各套接管 17 的截分位置都设于环凹槽 12，其中各套接管 17 的一端是直接向内攻设呈一螺纹段 18，而套接管 17 的另一端则对应螺孔段 18 以一体缩管方式再攻设有一螺纹段 19，并
15 使螺纹段 19 内端距套接管 17 一适当的挡止环隙 31，配合两套接管 17、螺孔段 18 与螺纹段 19 的相互螺设，利用挡止环隙 31 直接形成一环凹槽 12，以使其达到简化零组件与降低生产制造成本的实用目的。

上述已将本实用新型结构、特征及其组合的相关位置作一详述。下面对其使用情形及预期达到的功效、优点说明如下：

20 本实用新型主要使对合组接的套接管 17 一端设呈螺孔段 18，另一段则以一体缩管方式再设呈一对应的螺纹段 19，以直接排除传统螺合件 20 的使用，进而减少零组件及改善螺合件 20 容易遗失的缺点；又使两套接管 17 间的组接只需一螺孔段 18 及一螺纹段 19，彻底达到大幅降低生产制造成本的实用目的；另配合在螺纹段 19 内端与套接管 17 间留设一适当的挡止环隙 31，使得两套
25 接管 17 的螺孔段 18 与螺纹段 19 相互螺设定位时，利用挡止环隙直接形成一环凹槽 12，以符合隐藏式组接的美化功效。

18.07.24

说明书附图

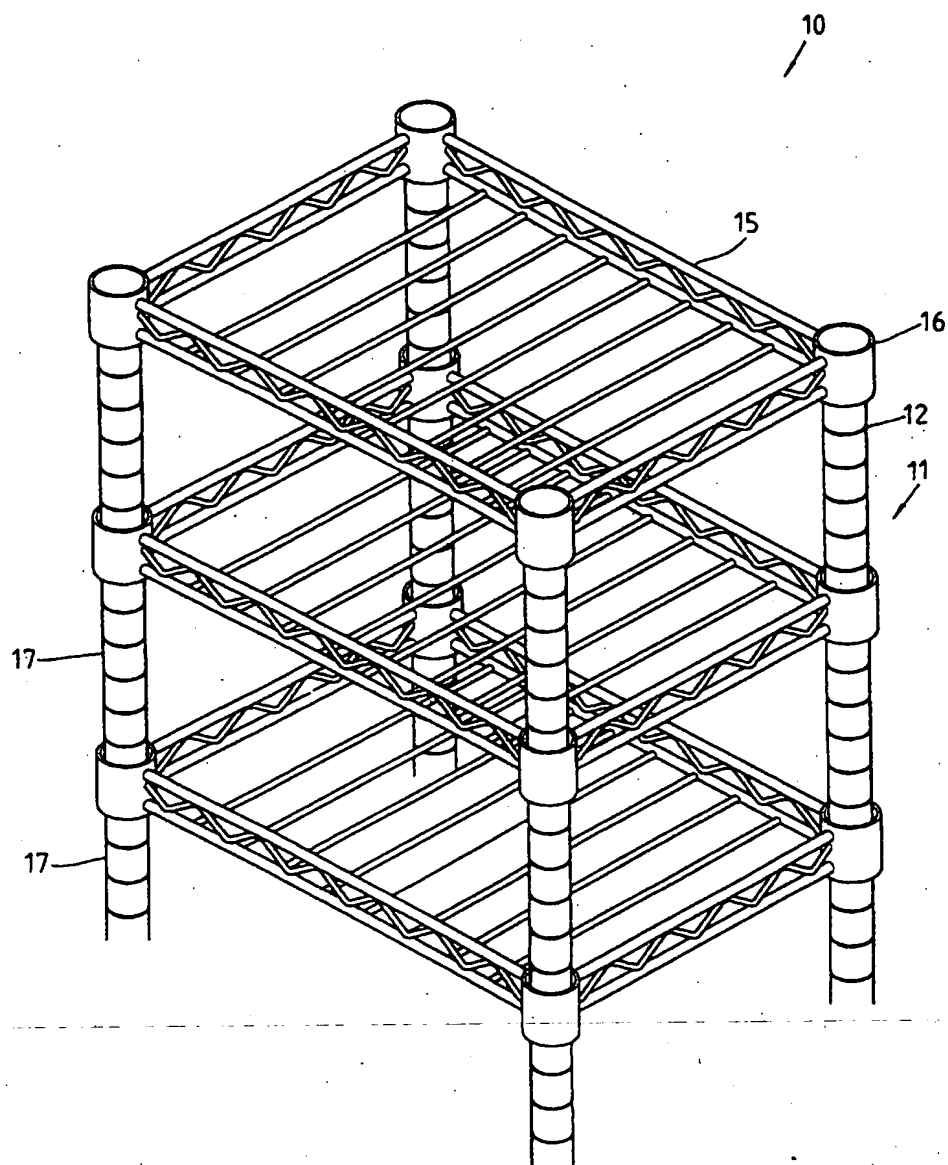


图 1

98.07.24

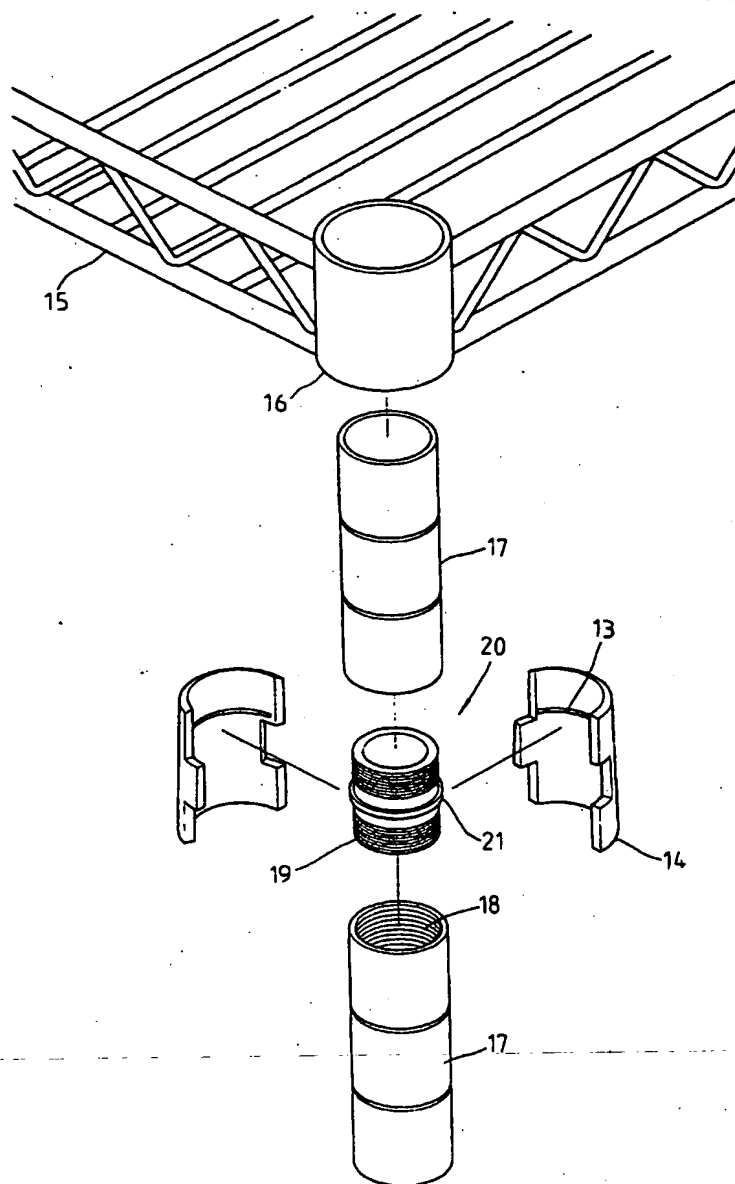


图 2

98.07.24

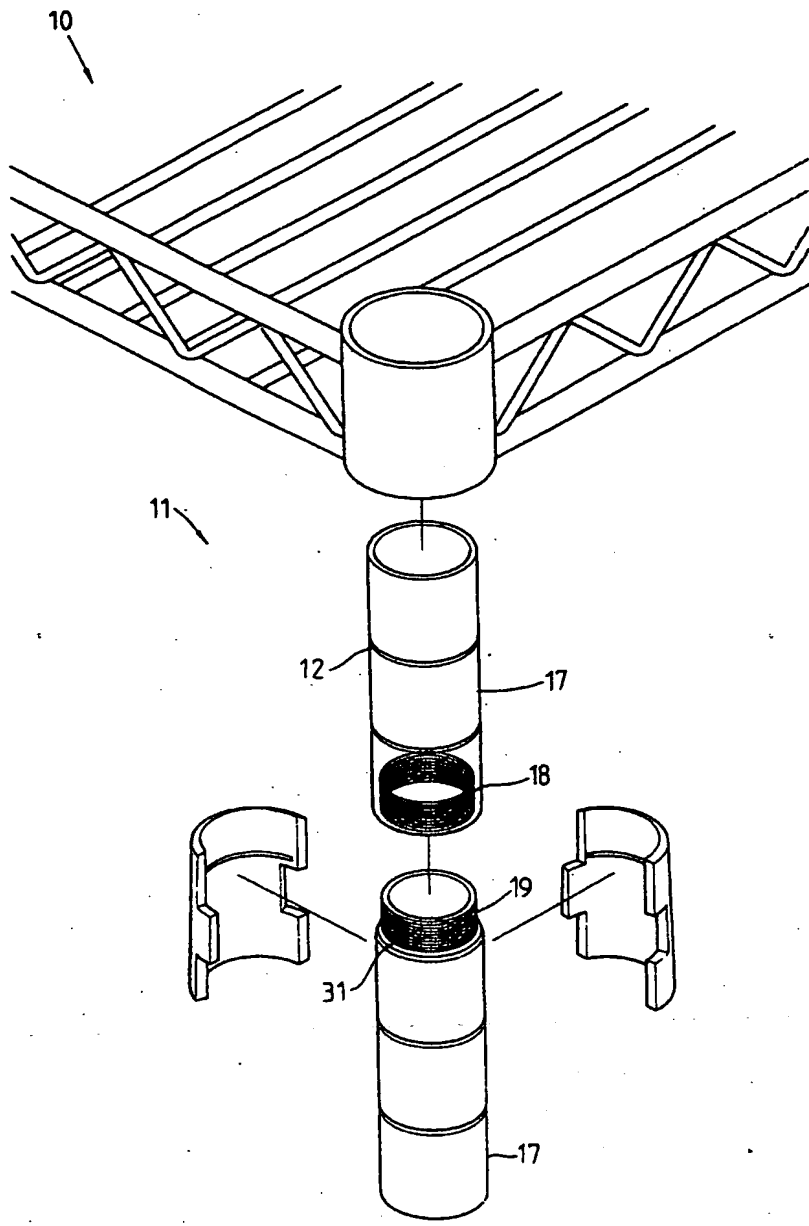


图 3

98.07.24

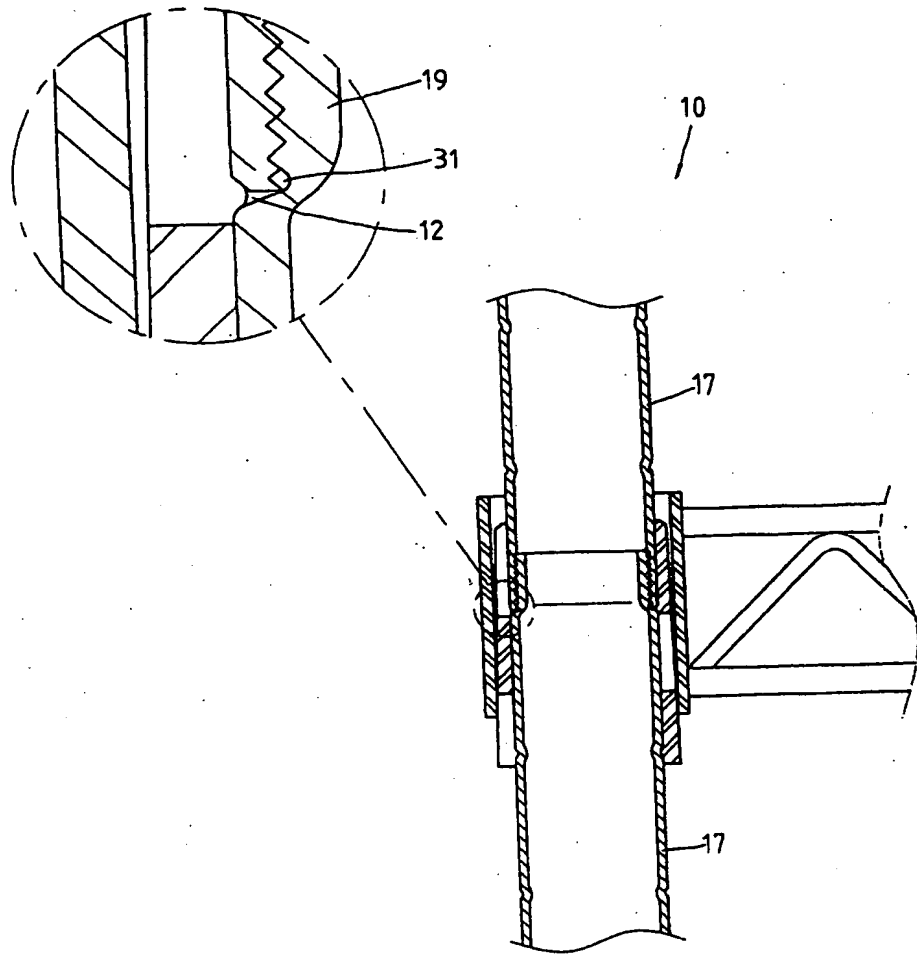


图 4

18.07.04

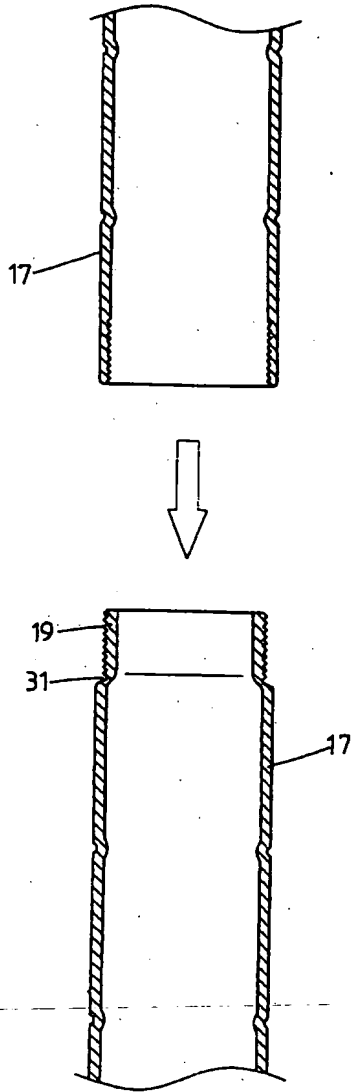


图 5